Die&Mold Maintenance

Develop GENBA Leaders to lead the Die & Mold improvement

Contents:

1st day: Basic knowledge and safety of Die & Mold
2nd day: Die & Mold Assembly and Maintenance
3rd day: Die & Mold Assembly and Maintenance
4th day: Die & Mold evaluation
5th day: Measuring Data Utilization
6th to 9th Day: Die & Mold failure determination and restoration
- On-site exercise by selecting 4 comp. from trainees

Elemental skill training

Assembly Training kit

Die & Mold Assembly and Evaluation

Objective:

Participants learn the skills to identify and evaluate existing problems in their own Die & Mold manufacturing processes and to plan improvement measures. Then, through a program in which participants participate mutually, plan and promote manufacturing quality improvement and productivity improvement using data from measurement tools.

Methodology

Class Length

- Theory & Practice
  = 5 days (7 hours/day)
- GENBA OJT (4 places)
  = 4 days (4 hours/day)

Training Place

DENSO Innovative Manufacturing solution Asia (Samut Prakan)

*GENBA OJT is the participant's company

Training fee

- 26,000 THB / person

50% support from AMEICC
Only charge 13,000THB/person

Instructor

- DIMA & SIMTec instructors

Class Size

- 4 to 6 Persons

Target Participants

* Engineer of Die & Mold Engineering
* GENBA leader of the Die & Mold manufacturing
* Die & Mold maintenance Leaders
* Middle manager in Die & Mold manufacturing

Prerequisite

- Suitable for a person who have basic technical knowledge of Die & Mold equipment.

Register Contact

charinee.rongwang.a5e@ap.denso.com

Die&Mold Maintenance

Effectiveness of Training
(Based on the opinions of the trainees from 2024)

Scan for
JP&TH Version

Class Length

• Theory & Practice	5 days (7 hours/day)
• Genba OJT (4 places)	4 days (4 hours/day)

Theory & Practice: Study theory at training Center

✓ Through factory tours and discussions, participants not only learned technical skills but also gained insights into the **maintenance system integrated with the production site.** They became aware of **how to improve their workplace.**

Genba OJT : Practical guidance in your company

*pictures are just for advertising purposes

✓ Participants learned about PM plans, Kaizen plans, visualization of maintenance history, and the **cooperation between the production and maintenance sections**, and there were meaningful discussions on how to **improve cost and productivity by effectively** using molds together.

Die＆Mold Maintenance

金型設備の改善をリードする現場リーダー育成

研修内容:

1日目: 金型の基本知識と安全
2日目: 金型の組立と保全
3日目: 金型の組立と保全
4日目: 金型の評価
5日目: 測定データの活用
6日目から9日目: 金型の故障判定と修復指導
(参加者から4社を選定して現場演習)

金型の組立と評価

研修の目的:

金型製造プロセスにおける既存の問題を特定し評価するスキルを学び、改善策を計画します。その後、参加者が相互に参加するプログラムを通じて、測定ツールから得られたデータを使用して製造品質の改善と生産性の向上を計画し推進します。

トレーニング方法

トレーニング期間

- 講義と演習
  ＝ 5日間（7時間/日）
- 現場OJT（4拠点）
  ＝ 4日間（4時間/日）

トレーニング場所

DENSO Innovative Manufacturing solution Asia (Samut Prakan)

*現場OJTは参加者の会社で実施

トレーニング参加費

- 26,000THB/人

AMEICCから50%の支援があり、
実際に必要な費用は13,000 THB/人

インストラクター

- DIMA & SIMTec 指導者

クラス定員

- 4～6人

対象参加者

* 金型エンジニア
* 金型製造の現場リーダー
* 金型保全リーダー
* 金型製造の中間管理職

参加に必要な知識

- 金型設備の基本的な知識を持つ人に適しています。

お問い合わせ先

charinee.rongwang.a5e@ap.denso.com

Die＆Mold Maintenance

研修の効果
(2024年の参加者アンケートより)

トレーニング期間

- 講義と演習　　５日間（７時間/日）
- 現場OJT（４拠点）　　４日間（４時間/日）

講義と演習 ： トレーニング施設で理論を学ぶ

✓ 技術的なスキルを学ぶだけでなく、工場見学と議論を通じて、生産現場と統合された保全システムについての見識を得ることができ、職場の改善の方法を学ぶことができた。

現場OJT ： 御社の現場で実践につながる指導

*写真はイメージです

✓ PM計画、改善計画、保全履歴の可視化、生産部門と保全部門の協力等について学びました。金型を効果的に使用することで、コストと生産性を改善する方法について有意義な議論が行われました。

Die&Mold Maintenance

การอบรมผู้นำหน้างานเพื่อการปรับปรุงและบำรุงรักษาแม่พิมพ์

รายละเอียดการอบรม:

วันที่ 1: ความรู้พื้นฐานและความปลอดภัยของแม่พิมพ์
วันที่ 2: การประกอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์
วันที่ 3: การประกอบและบำรุงรักษาแม่พิมพ์
วันที่ 4: การประเมินแม่พิมพ์
วันที่ 5: การใช้ข้อมูลการวัด
วันที่ 6 ถึงวันที่ 9: การวินิจฉัยและการซ่อมแซมแม่พิมพ์
(เลือก 4 บริษัทจากผู้เข้าอบรมสำหรับการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ (OJT))

การประกอบและการประเมินแม่พิมพ์

จุดประสงค์การอบรม:

ผู้เข้าอบรมจะได้เรียนรู้ทักษะในการระบุและประเมินปัญหาที่มีอยู่ในกระบวนการผลิตแม่พิมพ์ของตนเอง และวางแผนมาตรการปรับปรุง จากนั้นจะใช้ข้อมูลจากเครื่องมือวัดเพื่อวางแผนและส่งเสริมการปรับปรุงคุณภาพการผลิตและเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต ผ่านโปรแกรมที่ผู้เข้าอบรมมีส่วนร่วมซึ่งกันและกัน

วิธีการอบรม

ระยะเวลาในการอบรม

- การบรรยายและการฝึกปฏิบัติ = 5 วัน (7 ชั่วโมง/วัน)
- ภาคปฏิบัติที่หน้างาน OJT (4 บริษัท) = 4 วัน (4 ชั่วโมง/วัน)

สถานที่อบรม

- DENSO Innovative Manufacturing solution Asia (Samut Prakan)

*การฝึกอบรมภาคปฏิบัติ (OJT)จะจัดอบรมที่บริษัทผู้เข้าอบรม

ค่าลงทะเบียนเข้าร่วมการอบรม

- 26,000 บาท/คน

ได้รับการสนับสนุน 50% จาก AMEICC
ค่าใช้จ่ายที่ต้องชำระจริง 13,000 บาท/คน

อาจารย์ผู้ทำการอบรม

- ผู้สอนจาก DIMA & SIMTec

จำนวนต่อคลาส

- 4～6 คน

กลุ่มเป้าหมายผู้เข้าอบรม

*วิศวกรแม่พิมพ์
*หัวหน้างานในกระบวนการผลิตแม่พิมพ์
*หัวหน้าการบำรุงรักษาแม่พิมพ์
*ผู้บริหารระดับกลางในกระบวนการผลิต

ความรู้พื้นฐานที่จำเป็น

- มีความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์แม่พิมพ์

ช่องทางการติดต่อ

charinee.rongwang.a5e@ap.denso.com

Die&Mold Maintenance

ผลของการอบรม
(จากแบบสอบถามผู้เข้าร่วมปี 2024)

ระยะเวลาในการอบรม

- ภาคทฤษฎีและการฝึกปฏิบัติ 5 วัน (7 ชั่วโมง/วัน)
- ภาคปฏิบัติที่หน้างาน OJT (4 บริษัท) 4 วัน (4 ชั่วโมง/วัน)

ภาคทฤษฎีและการฝึกปฏิบัติ: เรียนรู้ด้านทฤษฎีที่ศูนย์ฝึกอบรม

✓ นอกจากได้เรียนรู้ทักษะทางเทคนิคด้านทฤษฎีที่ศูนย์ฝึกอบรมแล้ว ยังได้มีโอกาสเยี่ยมชมโรงงานและเข้าร่วมการอภิปราย ซึ่งช่วยเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับระบบการบำรุงรักษารวมอยู่ในกระบวนการผลิต รวมถึงวิธีการปรับปรุงสถานที่ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

ภาคปฏิบัติที่หน้างาน OJT : ให้คำแนะนำโดยเชื่อมโยงกับการปฏิบัติจริงในหน้างานของท่าน

*ภาพประกอบเพื่อการโฆษณาเท่านั้น

✓ ได้รับคำแนะนำเชิงปฏิบัติที่สามารถนำไปใช้จริงได้ในสถานที่ทำงาน โดยได้เรียนรู้เกี่ยวกับการวางแผน PM การวางแผนปรับปรุง การทำให้ข้อมูลประวัติการบำรุงรักษา และการสร้างความร่วมมือระหว่างฝ่ายผลิตและฝ่ายบำรุงรักษา อีกทั้งยังมีการอภิปรายที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับวิธีการใช้แม่พิมพ์อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อปรับปรุงต้นทุนและการเพิ่มผลผลิต